

TKANINY SPORTOWE PCW - PLATARP®

DANE TECHNICZNE

Parametr	Metoda badania	Platarp 630 P1 mat	Platarp 650 P1 kostka
Waga całkowita	DIN EN ISO 2286-2	630g/m ²	650g/m ²
Tkanina bazowa	DIN 60 001	PES	PES
Struktura włókna	DIN EN ISO 2060	1100 x 1100	1100 x 1100
Splot	DIN ISO 9354	18 x 18 Fd/cal	18 x 18 Fd/cal
		7 x 7 Fd/cm	7 x 7 Fd/cm
Wytrzymałość na rozrywanie	DIN 53354	2400/2350 N/5cm	2560/2400 N/5cm
Wytrzymałość na dalsze rozdarcie	DIN 53 363	180/290 N	200/300 N
Adhezja / Przyleganie warstw	DIN 53357	80 N	80 N
Trwałość koloru	DIN EN 105-B02	Min 6	Min 6
Odporność na niską temperaturę	DIN 53361	-30 °C	-30 °C
Odporność na wysoką temperaturę	DIN 53361	70 °C	70 °C
Metoda powlekania	-	Knife coating	
Modyfikacje	-	6P free wolny od ftalanów	

SKŁADOWANIE, OBRÓBKA, MONTAŻ

OBRÓBKA

- łączenie szyciem
- łączenie zgrzewaniem gorącym powietrzem lub wysoką częstotliwością (HF)

SKŁADOWANIE, KONSERWACJA, CZYSZCZENIE

- Pobierz pdf:
https://www.plastics.pl/content/pliki/214/Instrukcja_%20tkanin_poliestrowych_pow_PCW.pdf