

TKANINY PNEUMATYCZNE LEKKIE PCW - PLATARP®

DANE TECHNICZNE

Parametr	Metoda badania	Platarp E301	Platarp 300
Tkanina bazowa	DIN EN ISO 2060	100% PES 550 / 550 Dtex	100% PES 550 / 550 Dtex
Splot/Waga tkaniny bazowej	-	150 g/m2	19 / 18 cm
Waga całkowita (g/m2)	DIN EN ISO 2286-2	350	300
Metoda powlekania	-	Knife Coating powleczenie jednostronne	Knife Coating powleczenie dwustronne
Wytrzymałość na rozrywanie (N/5cm)	DIN 53354	1500 / 1200	1490 / 1135
Wytrzymałość na dalsze rozdarcie (N/5cm)	DIN 53363	150 / 140	100 / 100
Przyleganie warstw	DIN 53357	60	80
Odporność na temp.	DIN EN 1876-2	-30 ~ +70	-30 ~ +70
Trwałość koloru	DIN EN ISO 877	≥ 7	≥ 7
Palność	-	-	NFPA-701, DIN4102-B1
Przeznaczenie	Drukowane nadmuchiwane reklamowe repliki przedmiotów, markizy, przykrycia, do obszywania materaców		

SKŁADOWANIE, OBRÓBKA, MONTAŻ

OBRÓBKA

- łączenie szyciem
- łączenie zgrzewaniem gorącym powietrzem lub wysoką częstotliwością (HF)

SKŁADOWANIE, KONSERWACJA, CZYSZCZENIE

- Pobierz pdf:
https://www.plastics.pl/content/pliki/214/Instrukcja_%20tkanin_poliestrowych_pow_PCW.pdf