

TKANINY DO BIOGAZOWNI - SATTLER®

DANE TECHNICZNE

Parametr	Oznaczenie/ Metoda badania	604 Biogas Type I FR	702 Biogas Type I	609 Biogas Type II FR	665 Biogas Type II	664 Biogas Type II heavy	964 Biogas Type III FR
Waga całkowita [g/m ²]	DIN EN ISO 2286-2	870	860	900	900	1200	1150
Tkanina bazowa	DIN 60 001	PES	PES	PES	PES	PES	PES
Struktura włókna	DIN EN ISO 2060	1100 dtex	1100 dtex	1100 dtex	1100 dtex	1100 dtex	1670 dtex
Splot	DIN ISO 9354	L 1:1 plain	L 1:1 plain	2:2 Panama	2:2 Panama	2:2 Panama	2:2 Panama
Wytrzymałość na rozerwanie [N/5 cm]	DIN EN ISO 1421	3200/3000	3200/3000	4200/4000	4200/4000	4200/4000	5600/5400
Wytrzymałość na dalsze rozdarcie [N]	DIN EN ISO 53363	300/300	300/300	500/500	550/500	550/500	1000/900
Adhezja / przyleganie warstw [N/5 cm]	DIN ISO 2411	140	140	140	140	140	150
Odporność na niską temperaturę [°C]	DIN EN 1876-1	-30	-30	-30	-30	-30	-30
Odporność na wysoką temperaturę [°C]	IVK/Pkt.5	70	70	70	70	70	70
Trwałość wybarwienia	DIN EN ISO 105-B02	Min. 7	Min. 7	Min. 7	Min. 7	Min. 7	Min. 7
Palność [mm/min]	-	EN 13501-1 B-s3-d0	DIN 75200/ISO 3795 < 100 mm/min	EN 13501-1 B-s3-d0 DIN 4102 B1	DIN 75200/ISO 3795 < 100 mm/min	DIN 75200/ISO 3795 < 100 mm/min	DIN 4102 B1

SKŁADOWANIE, OBRÓBKA, MONTAŻ

OBRÓBKA

- łączenie zgrzewaniem - najlepiej wysoką częstotliwością

SKŁADOWANIE, KONSERWACJA, CZYSZCZENIE

- Pobierz pdf:

https://www.plastics.pl/content/pliki/214/Instrukcja_%20tkanin_poliestrowych_pow_PCW.pdf