

# SYSTEM NAPINAJĄCY DO TKANIN TEKSTYLNICH

## DANE TECHNICZNE

Profile aluminiowe wykonane są zgodnie z normami określającymi:

- skład chemiczny PN-EN 573-3
- oznaczenia stanów PN-EN 515
- właściwości mechaniczne PN-EN 755-2
- tolerancję wymiarów i kształtów PN-EN 755-3 do 9

## SKŁADOWANIE OBRÓBKA MONTAŻ

Profil ProTextil 16 służy do budowy ramek naściennych, na których rozpinie się obszyte paskiem silikonowym tekstylna z wydrukiem.

Profil jest bardzo smukły, ma tylko 16mm głębokości a po rozpięciu grafiki staje się niemal niewidoczny od frontu.

Docięte pod kątem profile nie wymagają dodatkowej obróbki - wystarczy je skrócić stalowymi kątownikami za pomocą śrub im.b.usowych M6.

Profil 16mm posiada dwie prowadnice na akcesoria, nie tylko zwiększa to jego sztywność lecz również daje możliwość zastosowania podwójnych narożników.

Skreconą ramkę można zamocować na ścianie używając zawieszek lub kołków montażowych.

Rozpięcie wydruku za pomocą paska silikonowego 15x3mm jest niezwykle proste i pozwala na prezentację grafiki bez fałd.

Profil ProTextil 46 to mocny i dający wiele możliwości zastosowania profil do ramek z wydrukiem na tekstyliach obszytych paskiem silikonowym.

Ramki naścienne, ramki wolnostojące, ścianki ekspozycyjne, maskownice - to tylko niektóre z zastosowań ProTextil 46.

Profil 46mm jest zamknięty, co daje mu dużą sztywność a po rozpięciu wydruku jest niemal niewidoczny od frontu. Ponadto, naroża mogą być skrecone za pomocą trzech różnych kątowników, stalowych i aluminiowych. Jeśli zajdzie potrzeba dodatkowego wzmocnienia ramy, można zastosować profil wzmacniający mocowany do profilu głównego za pomocą zamków szybkiego montażu.

ProTextil 46 może być ramką wolnostojącą jedno lub dwustronną. W wersji jednostronnej tylna część profilu nie rozpiną grafiki, lecz jest mocowaniem dla płyty np. o grubości 2mm - przy zastosowaniu soczewkowych diod można bardzo dobrze podświetlić wydruk.

### OBRÓBKA

- cięcie
- wiercenie
- frezowanie
- gięcie

### SPOSOBY ŁĄCZENIA

- spawanie
- skręcanie za pomocą śrub i wkrętów
- nitowanie
- złącza zatrzaskowe

### TRANSPORT I SKŁADOWANIE

Z profilami aluminiowymi należy obchodzić się ostrożnie, pamiętając o niewielkiej odporności na zarysowania ich powierzchni. Kształtowniki aluminiowe muszą być ładowane, transportowane, rozładowywane i składowane/magazynowane w warunkach uniemożliwiających ich kontakt z wilgocią. Miejsca przeznaczone do przechowywania i składowania wyrobów aluminiowych muszą być zamknięte, suche i przewiewne. W przypadku zawilgocenia w trakcie transportu lub magazynowania należy bezwzględnie usunąć folię, karton i osuszyć profile. Przy składowaniu profili pakowanych w folię ochronną, paczki należy rozszczelnić, a przy dłuższym składowaniu paczki należy rozpakować. Należy używać rękawic, ponieważ pot z rąk może powodować korozję. Profili o cienkich ściankach, podatnych na zgnioty nie należy składować w zbyt wysokich przymach.