

UMYWALKI, ZLEWY CORIAN® PLACOR®

DANE TECHNICZNE

SZCZEGÓŁOWE DANE TECHNICZNE, WYMIARY

Szczegółowe dane techniczne, wymiary, kolory i inne w instrukcji poszczególnych produktów do pobrania ze strony [www](http://www.plastics.pl):

- Corian®: https://plastics.pl/pdf/zlewy_umywalki_corian.zip
- Placor®: https://plastics.pl/pdf/placor_zlewy_dane-techniczne.pdf

SKŁADOWANIE, OBRÓBKA, MONTAŻ

OBRÓBKA

Płyty, umywalki i zlewy obrabia się tak jak drewno, ręcznie lub z użyciem maszyn sterowanych numerycznie CMC.

Poszczególne etapy obróbki to:

- cięcie
- frezowanie
- wykrawanie
- klejenie
- szlifowanie
- polerowanie

Elementy Corian® mogą być również kształtowane przez termoformowanie. Minimalny promień zagięcia powierzchni płyty uzależniony jest od jej grubości, koloru materiału oraz projektu samego mebla.

Stosowane metody termoformowania

- modelowanie na formach wewnętrznych i zewnętrznych
- kształtowanie na prasie mechanicznej
- kształtowanie podciśnieniem

UWAGA

W przypadku konieczności otrzymania towaru z jednej partii produkcyjnej prosimy poinformować o tym w zamówieniu. Produkty mogą się różnić odcieniem koloru pomiędzy poszczególnymi partiami. Wynika to z procesu produkcyjnego i nie jest uważane za wadę materiału.

TRANSPORT I SKŁADOWANIE

Należy składować na paletach w suchym pomieszczeniu z brakiem ekstremalnych temperatur, optymalna temp. składowania 15 - 20 ° C, unikając bezpośredniego światła słonecznego, oraz lamp z dużym udziałem promieniowania UV. Najlepiej przechowywać w zaciemnionym pomieszczeniu, bez wilgoci, bez wysokiej wilgotności powietrza.

Szczegółowe wytyczne dot. obróbki, użytkowania i konserwacji dostępne są u Product Managera Plastics Group.