

# POLICHLOREK WINYLU - PCW (PVC-U) - PŁYTY, DRUTY

## DANE TECHNICZNE

Właściwość	Metoda pomiaru	Jednostka miary	Wartość Ongridur IR-11
Gęstość	ISO 1183	g / cm <sup>3</sup>	1,45
Absorpcja wilgoci	DIN 53495	%	0,2
Palność	UL 94	-	V0
	DIN 4102 (D)	-	B2
	CSE RF 3/77 (I)	-	Class 2
	NFP 92-501 (F)	-	M2
	BS 476 Part7 (GB)	-	Class 2
<b>Właściwości mechaniczne</b>			
wytrzymałość na rozciąganie	EN ISO 527-1,2	MPa	> 45
Wydłużenie przy zerwaniu	EN ISO 527-1,2	%	> 25
Moduł sprężystości	EN ISO 527-1,2	MPa	> 2500
Wytrzymałość na uderzenia	EN ISO 179-2	-	bez złamania
Wytrzymałość na uderzenia przy - 20 oC	EN ISO 179-2	-	bez złamania
Twardość Shore'a	EN ISO 868	scale D	80
<b>Właściwości termiczne</b>			
Temperatura mięknięcia Vicat B	EN ISO 306	°C	79
Przewodność cieplna	DIN 52612	W / (m x K)	0,2
Współczynnik termicznej rozszerzalności liniowej	DIN 53752	K <sup>-1</sup> x 10 <sup>-4</sup>	0,7
Zakres temperatury pracy	-	°C	0 - 60
<b>Właściwości elektryczne</b>			
Rezystancja powierzchniowa	DIN 53482	Ω x m	10 <sup>13</sup>
Wytrzymałość dielektryczna	IEC 60243 - 1	kV / mm	21

■ Wszystkie dane zawarte w tej tabeli mają charakter wyłącznie informacyjny, firma nie bierze za nie odpowiedzialności i zastrzega sobie prawo do zmiany tych danych w dowolnym momencie.

## SKŁADOWANIE OBRÓBKA MONTAŻ

### SKŁADOWANIE

- zdecydowanie zalecane są pomieszczenia zamknięte chroniące materiał przed działaniem promieniowania UV, optymalnie w temperaturze pokojowej (+20°C do +30°C)
- najkorzystniej na oryginalnych paletach zwracając uwagę na płaskość powierzchni magazynowej - nierówne powierzchnie mogą doprowadzić do odkształcenia (wygięcia) składowanych płyt
- palety z płytami winny być szczelnie zabezpieczone folią chroniącą płyty przed zanieczyszczeniem kurzem i pyłem. Folia stanowi dodatkową skuteczną ochronę przed zawilgoceniem materiału

### OBRÓBKA

- termoformowanie oraz gięcie na gorąco
- spawanie
- klejenie
- wszelkie metody obróbki wiórowej (cięcie, wiercenie, toczenie, frezowanie, szlifowanie, heblowanie) z uwzględnieniem wytycznych dla tworzyw sztucznych
- sztancowanie
- zadruk