

# PROFILE I AKCESORIA DO POLIWĘGLANU

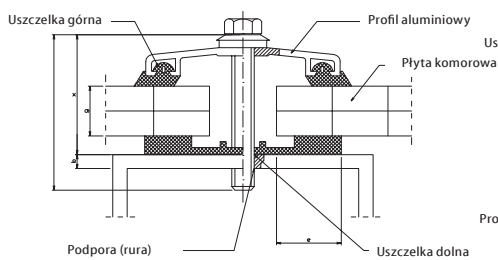
## DANE TECHNICZNE

Profile aluminiowe wykonane są zgodnie z normami określającymi:

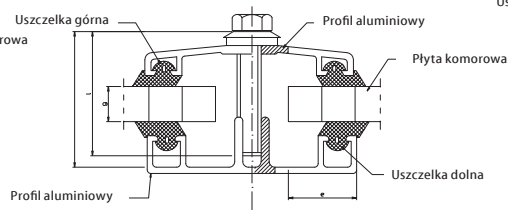
- skład chemiczny PN-EN 573-3
- oznaczenia stanów PN-EN 515
- właściwości mechaniczne PN-EN 755-2
- tolerancję wymiarów i kształtów PN-EN 755-3 do 9

## SKŁADOWANIE OBRÓBKA MONTAŻ

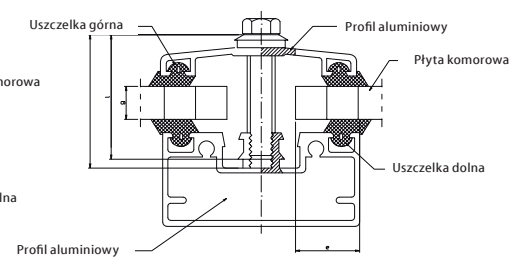
### MOCOWANIE PŁYT KOMOROWYCH



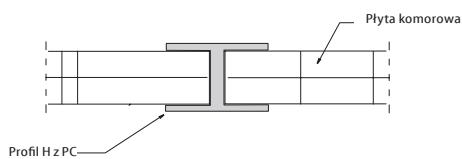
Rys. 1 Mocowanie płyt komorowych



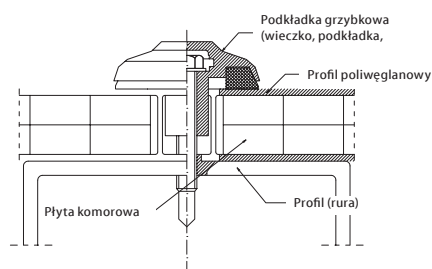
Rys. 2 Mocowanie płyt komorowych



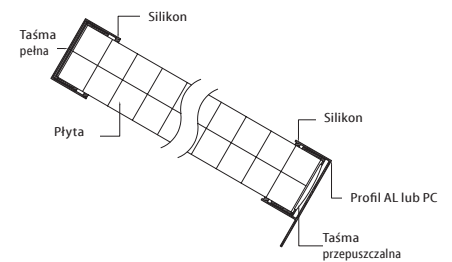
Rys. 3 Mocowanie płyt komorowych



Rys. 4 Łączenie płyt komorowych



Rys. 5 Mocowanie płyt komorowych



Rys. 6 Zamykanie i zabezpieczenie płyt komorowych

# PROFILE I AKCESORIA DO POLIWĘGLANU

## SKŁADOWANIE OBRÓBKA MONTAŻ

### MONTAŻ

1. Do zamontowania płyt komorowych z poliwęglanu można użyć wielu rozmaitych, występujących na rynku systemów mocowania. Na rysunkach przedstawiono zasadnicze sposoby mocowania, jakie umożliwia osprzęt dostępny w Plastics Group. Przed montażem należy wszelkie uwagi zawarte w niniejszej instrukcji skonfrontować ze szczegółową instrukcją montażową dotyczącą konkretnie zastosowanego systemu.
2. Mocowanie płyt komorowych powinno być ostatnią operacją procesu montażu. Konstrukcja nośna winna być wtedy w pełni przygotowana (wszelkie elementy składowe danego systemu na swoich właściwych miejscach; środki zabezpieczające konstrukcję nośną, tzn. impregnaty do drewna lub powłoki ochronne, o ile zostały zastosowane – całkowicie utwardzone).
3. Dopuszczalne rozstawy podpór zależą od grubości płyty, wielkości obciążenia i sposobu mocowania. Przy dobieraniu rozstawu podpór należy korzystać ze szczegółowych wykresów i tabel opracowanych przez producentów płyt (dostępne w Plastics Group).
4. Nie montować płyt uszkodzonych w transporcie lub w czasie obróbki.
5. Poliwęglanowe płyty komorowe typu MAKROLON® posiadają warstwę chroniącą przed UV tylko po jednej stronie. Strona ta pokryta jest folią maskującą z licznymi nadrukami (m.in. uwagami na temat składowania, obróbki montażu itp.). Płyty należy montować tą stroną ku górze (na zewnątrz). Folia maskująca po stronie nieodpornej na UV nie posiada nadruków.
6. Przed montażem należy oderwać folię maskującą (z obu powierzchni płyty) na odległość około 50 mm od brzegów formatki. Pełnego usunięcia folii maskujących dokonać niezwłocznie po zakończeniu montażu.
7. Płyty należy instalować tak, aby żeberka przebiegały zgodnie z kierunkiem spadku dachu (płaszczyzna żeberek – pionowa), co zapewni lepsze odprowadzanie kondensatu.
8. Kanaliki muszą być zabezpieczone przed wnikaniem kurzu i insektów oraz przed nadmiarem wilgoci. Właściwe uszczelnienie górnego i dolnego brzegu formatki pokazano na rysunku 6. Górny brzeg powinien być szczelnie zamknięty: W tym celu stosuje się samoprzylepną nieprzepuszczalną (pełną) taśmę HDPE lub aluminiową o szerokości dopasowanej do grubości płyty. Dolny brzeg płyty zabezpiecza się samoprzylepną taśmą HDPE paroprzepuszczalną o odpowiedniej szerokości). Nie przepuszcza ona kurzu i insektów, pozwala natomiast powietrzu wnikać i uchodzić z kanałków dzięki, czemu następuje wyrównanie prężności pary wodnej w powietrzu zgromadzonym w kanałkach i powietrzu zewnętrznym. Proces ten nie pogarsza własności izolacyjnych płyty.

9. Brzegi płyt umiejscowionych na szczególnych połączeniach dachu, takich jak okapy, kalenice i wezłowania, oprócz zabezpieczenia odpowiednimi taśmami wymagają także zastosowania profilu aluminiowego „F” lub poliwęglanowego „U” i uszczelnienia silikonem (rys. 6).
10. Należy upewnić się, że uszczelki, środki uszczelniające inne materiały pomocnicze użyte przy instalacji nie oddziałują szkodliwie na płyty.

W razie wątpliwości należy kontaktować się z bezpośrednim dostawcą płyt.

### DOSTĘPNE W PLASTICS GROUP USZCZELKI I MASY USZCZELNIAJĄCE ZOSTAŁY SPRAWDZONE POD KĄTEM ZGODNOŚCI CHEMICZNEJ Z POLIWĘGLANOWYMI PŁYTAMI KOMOROWYMI.

11. Należy zapewnić właściwą głębokość osadzenia płyty w profilu mocującym (min. 20 mm). Należy pamiętać, żeby co najmniej jedno żeberko było osadzone i zaciśnięte w profilu systemu nośnego.
12. Z uwagi na rozszerzalność cieplną płyt poliwęglanowych, która jest zazwyczaj inna od pozostałych materiałów występujących w konstrukcji płyt, nie można osadzać ich zbyt ściśle. Instalacja bez wystarczającego luzu może doprowadzić do powstania naprężeń cieplnych i wyboczeń. W praktyce wymagany luz dylatacyjny można ocenić na 3,5 mm na każdy metr długości lub szerokości formatki. Podobnie, aby zapewnić płycie swobodę ruchów dylatacyjnych, związanych ze zmianami temperatury podczas eksploatacji, w przypadku arkusza o długości 2000 mm wiercone otwory powinny mieć średnicę co najmniej 6 mm większą od średnicy trzpienia śruby mocującej, a otwory na podkładki grzybkowe – średnicę minimum 18 mm. Każde kolejne 1000 mm długości arkusza wymaga zwiększenia średnicy otworu o dalsze 2,5 mm.
13. Nie wolno mocować i zaciskać płyt zbyt silnie, gdyż odbierze im to swobodę dylatacji wywierając niekorzystny wpływ na konstrukcję.
14. Na płatwiach okapowych oraz w miejscach występowania dużych obciążeń wiatrowych konieczne są dodatkowe mocowania. Do tego celu służą podkładki grzybkowe z poliamidu. Również w tym przypadku nie wolno dokręcać śrub zbyt mocno.
15. Maksymalne wystawianie końca płyty poza płatek okapową powinno wynosić 50 – 60 mm. Zapewni to prawidłowy spływ wody deszczowej do rynny.

### OBRÓBKA

- cięcie
- wiercenie
- frezowanie
- gięcie

### SPOSOBY ŁĄCZENIA

- spawanie
- skręcanie za pomocą śrub i wkrętów
- nitowanie
- złącza zatrzaskowe

### TRANSPORT I SKŁADOWANIE

Z profilami aluminiowymi należy obchodzić się ostrożnie, pamiętając o niewielkiej odporności na zarysowania ich powierzchni. Kształtowniki aluminiowe muszą być ładowane, transportowane, rozładowywane i składowane/magazynowane w warunkach uniemożliwiających ich kontakt z wilgocią. Miejsca przeznaczone do przechowywania i składowania wyrobów aluminiowych muszą być zamknięte, suche i przewiewne. W przypadku zawilgocenia w trakcie transportu lub magazynowania należy bezwzględnie usunąć folię, karton i osuszyć profile. Przy składowaniu profili pakowanych w folię ochronną, paczki należy rozszczelnić, a przy dłuższym składowaniu paczki należy rozpakować. Należy używać rękawic, ponieważ pot z rąk może powodować korozję. Profili o cienkich ściankach, podatnych na zgnioty nie należy składować w zbyt wysokich pryzmach.