

PROFILE ALUMINIOWE DO PANELI Z POLIWĘGLANU

DANE TECHNICZNE

Profile aluminiowe wykonane są zgodnie z normami określającymi:

- skład chemiczny PN-EN 573-3
- oznaczenia stanów PN-EN 515
- właściwości mechaniczne PN-EN 755-2
- tolerancję wymiarów i kształtów PN-EN 755-3 do 9

OBRÓBKA

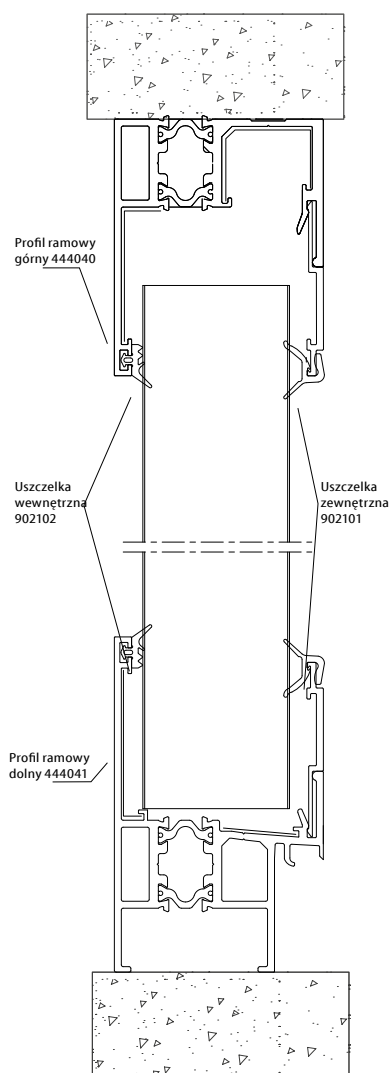
- cięcie
- wycinanie
- toczenie
- wiercenie
- frezowanie
- gięcie
- gwintowanie

SPOSOBY ŁĄCZENIA

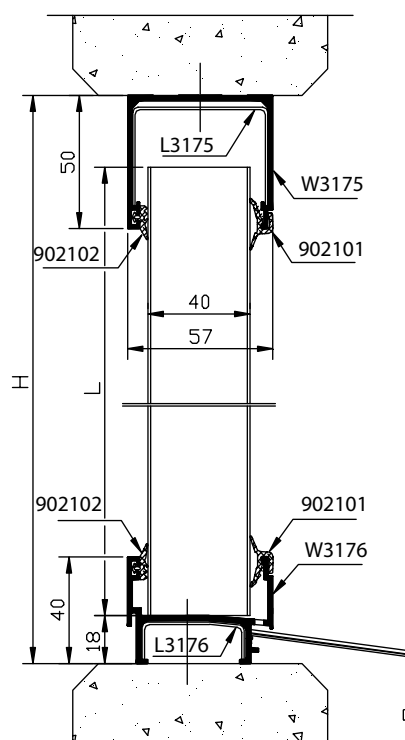
- spawanie
- skręcanie
- nitowanie
- klejenie
- zaciskanie/zagniatanie
- złącza zatrzaskowe
- połączenia zawiasowe

SKŁADOWANIE OBRÓBKA MONTAŻ

MONTAŻ PANELI PC RODECA O GRUBOŚCI 40 MM – SYSTEM CIEPŁY



MONTAŻ PANELI PC RODECA O GRUBOŚCI 40 MM – SYSTEM ZIMNY



TRANSPORT I SKŁADOWANIE

Z profilami aluminiowymi należy obchodzić się ostrożnie, pamiętając o niewielkiej odporności na zarysowania ich powierzchni. Kształtowniki aluminiowe muszą być ładowane, transportowane, rozładowywane i składowane/magazynowane w warunkach uniemożliwiających ich kontakt z wilgocią. Miejsca przeznaczone do przechowywania i składowania wyrobów aluminiowych muszą być zamknięte, suche i przewiewne. W przypadku zawilgocenia w trakcie transportu lub magazynowania należy bezwzględnie usunąć folię, karton i osuszyć profile. Przy składowaniu profili pakowanych w folię ochronną, paczki należy rozszczelnic, a przy dłuższym składowaniu paczki należy rozpakować. Należy używać rękawic, ponieważ pot z rąk może powodować korozję. Profile o cienkich ściankach, podatnych na zgnioty nie należy składować w zbyt wysokich pryzmach.