

# PROFILE ALUMINIOWE KASETONOWE

## DANE TECHNICZNE

Profile aluminiowe wykonane są zgodnie z normami określającymi:

- skład chemiczny PN-EN 573-3
- oznaczenia stanów PN-EN 515
- właściwości mechaniczne PN-EN 755-2
- tolerancję wymiarów i kształtów PN-EN 755-3 do 9

## SKŁADOWANIE OBRÓBKA MONTAŻ

### OBRÓBKA

- cięcie
- wiercenie
- frezowanie
- gięcie

### SPOSOBY ŁĄCZENIA

- spawanie
- skręcanie za pomocą śrub i wkrętów
- nitowanie
- złącza zatrzaskowe

### TRANSPORT I SKŁADOWANIE

Z profilami aluminiowymi należy obchodzić się ostrożnie, pamiętając o niewielkiej odporności na zarysowania ich powierzchni. Kształowniki aluminiowe muszą być ładowane, transportowane, rozładowywane i składowane/magazynowane w warunkach uniemożliwiających ich kontakt z wilgocią. Miejsca przeznaczone do przechowywania i składowania wyrobów aluminiowych muszą być zamknięte, suche i przewiewne. W przypadku zawilgocenia w trakcie transportu lub magazynowania należy bezwzględnie usunąć folię, karton i osuszyć profile. Przy składowaniu profili pakowanych w folię ochronną, paczki należy rozszczelnić, a przy dłuższym składowaniu paczki należy rozpakować. Należy używać rękawic, ponieważ pot z rąk może powodować korozję. Profili o cienkich ściankach, podatnych na zgnioty nie należy składować w zbyt wysokich pryzmach.