# PROFILE ALUMINIOWE I KONSOLE DO ELEWACJI

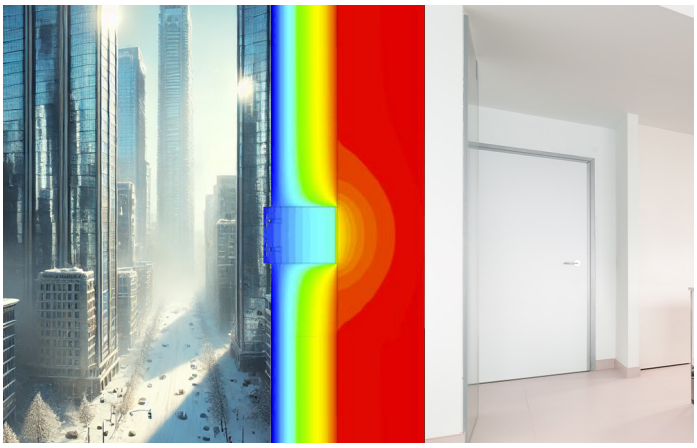
## DANE TECHNICZNE

**ELIMINACJA MOSTKÓW TERMICZNYCH – krok w stronę lepszej efektywności energetycznej**
Jednym z kluczowych elementów poprawy efektywności energetycznej budynków jest zapewnienie odpowiedniej izolacji ścian oraz ograniczenie powstawania tzw. mostków termicznych.

Tradycyjne konstrukcje nośne, takie jak elementy aluminiowe czy stalowe, wykorzystywane do montażu okładzin elewacyjnych, w znacznym stopniu przyczyniają się do powstawania tych mostków, a co za tym idzie – do strat ciepła.

Skuteczną odpowiedzią na ten problem są innowacyjne konsole pasywne PRO. Dzięki zastosowaniu specjalnego tworzywa w swojej budowie, konstrukcja tych konsol skutecznie przerywa ciągłość mostka termicznego w warstwie izolacji, zapewniając znacznie lepsze właściwości termoizolacyjne całego systemu.

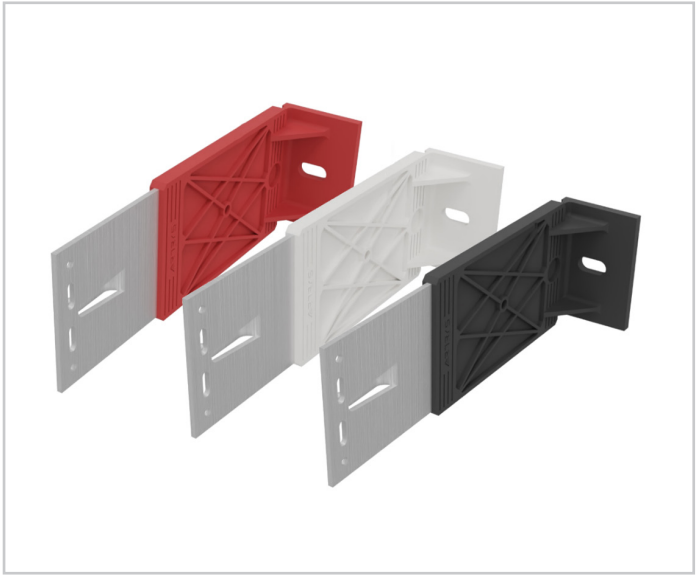
### MOSTEK TERMICZNY KONSOLI ALUMINIOWEJ



### MOSTEK TERMICZNY KONSOLI PASYWNEJ PRO

### KONSOLE ALUMINIOWE NOŚNE PASYWNE

### KONSOLE ALUMINIOWE PRZSESUWNE PASYWNE



Opublikowano w dniu 26.11.2024 r. Z dniem publikacji poprzednie cenniki tracą ważność.
Cennik nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu Art. 66 Par. 1 Kodeksu Cywilnego.

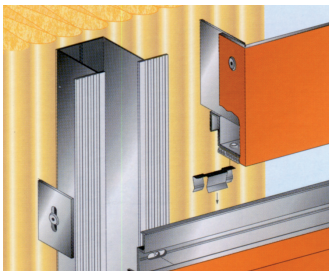
# PROFILE ALUMINIOWE I KONSOLE DO ELEWACJI

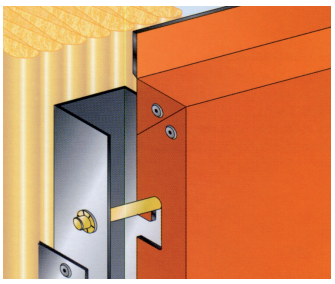
## DANE TECHNICZNE

Profile aluminiowe wykonane są zgodnie z normami określającymi:

- skład chemiczny PN-EN 573-3
- oznaczenia stanów PN-EN 515
- właściwości mechaniczne PN-EN 755-2
- tolerancję wymiarów i kształtów PN-EN 755-3 do 9

**PRZYKŁAD:**
Dla okładzin z płyt HPL i włóknisto-cementowych stosuje się montaż widoczny (na nity) lub niewidoczny (system klejony lub oparty na profilach KWRW).
Dla okładzin z płyt kompozytowych najczęściej stosuje się montaż niewidoczny (system SZ20 bądź system wieszakowy).
Profile L, T, Y lub OMEGA , stanowiące główne profile nośne elewacji mocuje się do elementów konstrukcyjnych budynków za pomocą konsol aluminiowych typ KS i KP, aluminiowych typ KW1, aluminiowych- pasywnych typ KW1 PAS i KW2 PAS, nierdzewnych-pasywnych typ AS-KL-SN i AS-KS-SN.
Ważnym elementem projektu jest zapewnienie miejsca dla izolacji termicznej i pustki wentylacyjnej (min. 2 cm).





## SKŁADOWANIE OBRÓBKA MONTAŻ

OBRÓBKA

- cięcie
- wycinanie
- toczenie
- wiercenie
- frezowanie
- gięcie
- gwintowanie

SPOSOBY ŁĄCZENIA

- spawanie
- skręcanie za pomocą śrub i wkrętów
- nitowanie
- klejenie
- zaciskanie/zagniatanie
- złącza zatrzaskowe
- połączenia zawiasowe

TRANSPORT I SKŁADOWANIE

Z profilami aluminiowymi należy obchodzić się ostrożnie, pamiętając o niewielkiej odporności na zarysowania ich powierzchni.

Kształtowniki aluminiowe muszą być ładowane, transportowane, rozładowywane i składowane/magazynowane w warunkach uniemożliwiających ich kontakt z wilgocią. Miejsca przeznaczone do przechowywania i składowania wyrobów aluminiowych muszą być zamknięte, suche i przewiewne.

W przypadku zawilgocenia w trakcie transportu lub magazynowania należy bezwzględnie usunąć folię, karton i osuszyć profile.

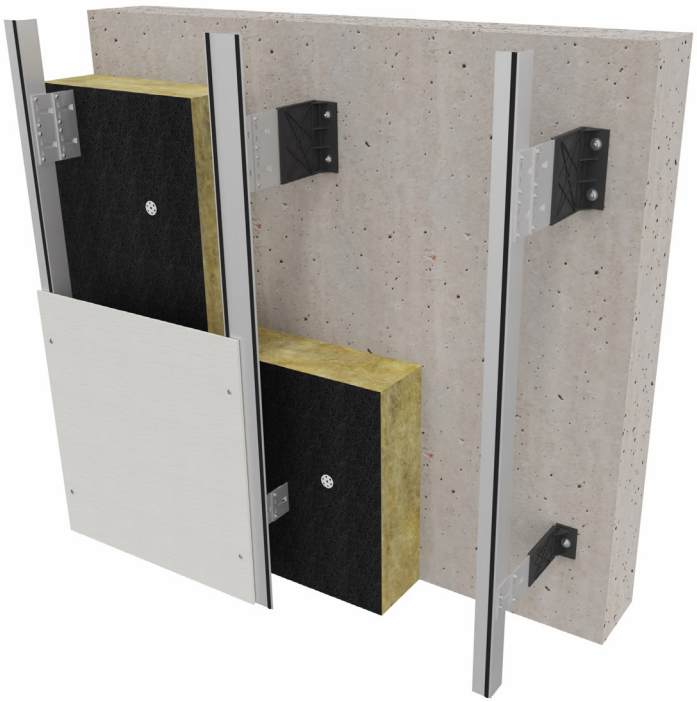
Przy składowaniu profili pakowanych w folię ochronną, paczki należy rozszczelnić, a przy dłuższym składowaniu paczki należy rozpakować.

Należy używać rękawic, ponieważ pot z rąk może powodować korozję.

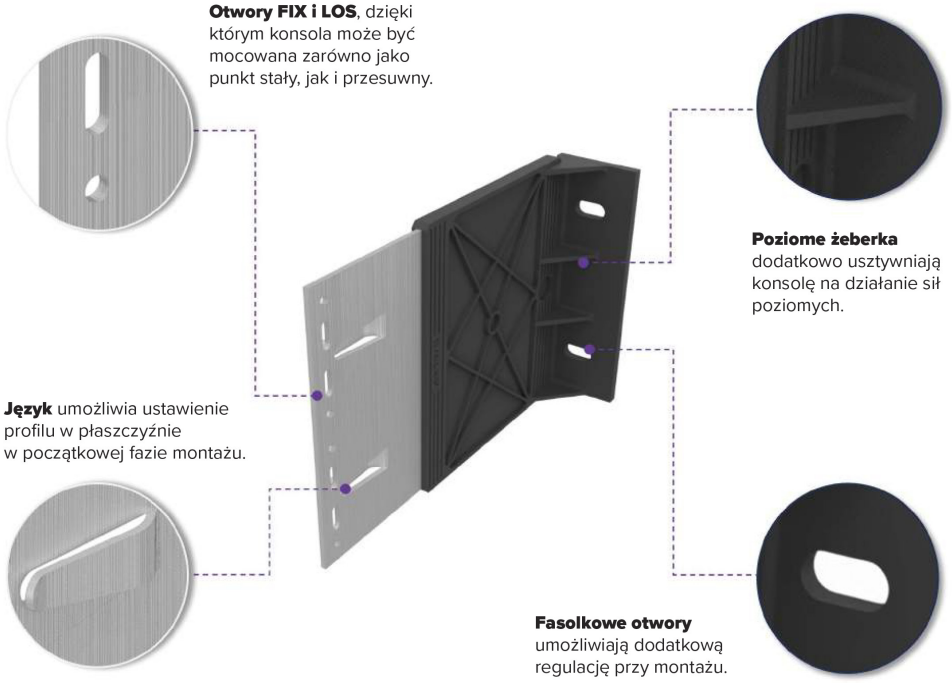
Profili o cienkich ściankach, podatnych na zgnioty nie należy składować w zbyt wysokich pryzmach.

# PROFILE ALUMINIOWE I KONSOLE DO ELEWACJI

## GALERIA ZDJĘĆ



PRZYKŁAD MONTAŻU




PRZYDATNE ROZWIĄZANIA