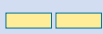



# PŁYTY XPS

## DANE TECHNICZNE

Właściwości		Jednostka	Kod oznaczeń wg EN13164		STYRISOL®													
Kształt krawędzi			RR 						SP 									
Wykończenie powierzchni licowej*			GL	RU	FG	DG	WA	GL	RU	FG								
Wykończenie krawędzi*			RR						SP									
Długość x szerokość		[ mm ]	1250 x 600 oraz 2500 x 600 ***															
Gęstość		[ kg/m <sup>3</sup> ]	33±3		33±3		33±3		33±3		33±3		33±3		33±3			
Współczynnik przewodzenia ciepła		λD [ W/(m x K) ]	λD		λD		λD		λD		λD		λD		λD			
Opór cieplny		RD [ m <sup>2</sup> K/W ]		RD		RD		RD		RD		RD		RD		RD		
Grubość	20	[ mm ]	0,035	0,55	0,035	0,55	0,035	0,55	0,035	0,55	0,035	0,55						
	25**		0,035	0,7	0,035	0,7	0,035	0,7	0,035	0,7	0,035	0,7	0,035	0,7	0,035	0,7	0,035	0,7
	30		0,035	0,85	0,035	0,85	0,035	0,85	0,035	0,85	0,035	0,85	0,035	0,85	0,035	0,85	0,035	0,85
	40		0,035	1,1	0,035	1,1	0,035	1,1	0,035	1,1	0,035	1,1	0,035	1,1	0,035	1,1	0,035	1,1
	50		0,035	1,4	0,035	1,4	0,035	1,4	0,035	1,4	0,035	1,4	0,035	1,4	0,035	1,4	0,035	1,4
	60		0,035	1,7	0,035	1,7	0,035	1,7	0,035	1,7	0,035	1,7	0,035	1,7	0,035	1,7	0,035	1,7
	70**			1,9		1,9		1,9		1,9		1,9		1,9		1,9		1,9
	80		0,038	2,10	0,038	2,10	0,038	2,10	0,038	2,10	0,038	2,10	0,038	2,10	0,038	2,10	0,038	2,10
	90**			2,35		2,35		2,35		2,35		2,35		2,35		2,35		2,35
	100		0,038	2,6	0,038	2,6	0,038	2,6	0,038	2,6	0,038	2,6	0,038	2,6	0,038	2,6	0,038	2,6
	120		0,038	3,35	0,038	3,35	0,038	3,35	0,038	3,35	0,038	3,35	0,038	3,35	0,038	3,35	0,038	3,35
	140**			3,9		3,9		3,9		3,9		3,9		3,9		3,9		3,9
160**		4,45		4,45		4,45		4,45		4,45		4,45		4,45		4,45		
Napężenie ściskające przy 10 % odkształceniu względnym		[ N/mm <sup>2</sup> ]	CS (10/Y)		20 < 40 mm: 0,200 ≥ 40 mm: 0,300	20 < 40 mm: 0,200 ≥ 40 mm: 0,300	20 < 40 mm: 0,200 ≥ 40 mm: 0,300	20 < 40 mm: 0,200 ≥ 40 mm: 0,300	20 < 40 mm: 0,200 ≥ 40 mm: 0,300	20 < 40 mm: 0,200 ≥ 40 mm: 0,300	20 < 40 mm: 0,200 ≥ 40 mm: 0,300	20 < 40 mm: 0,200 ≥ 40 mm: 0,300	20 < 40 mm: 0,200 ≥ 40 mm: 0,300	20 < 40 mm: 0,200 ≥ 40 mm: 0,300	20 < 40 mm: 0,200 ≥ 40 mm: 0,300	20 < 40 mm: 0,200 ≥ 40 mm: 0,300		
Wytrzymałość na rozciąganie		[ mm/(m <sup>2</sup> K) ]	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07		
Właściwości palne		[ klasa Euro ]	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E		
Długostrwała nasiąkliwość wodą (28 dni)		%	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7		
Absorbacja wody przy długostrwałej dyfuzji (28 dni)		%	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3		

- \* Krawędzie: RR-Proste | SP- Na zakładkę, | TG-Pióro wpust Powierzchnia: GL-Gładka | RU- Porowata | WA-Wafel | FG-Porowata z drobnymi rowkami | DG-Porowata z grubymi rowkami.
- \*\* Na zamówienie | \*\*\* Inne wymiary na zamówienie.

# PŁYTY XPS

## DANE TECHNICZNE

Właściwości		Jednostka	Kod oznaczeń wg EN13164		STYRISOL®										Norma	
Kształt krawędzi			SP					TG								
Wykończenie powierzchni licowej*			DG	WA	GL	RU	FG	DG	WA							
Wykończenie krawędzi*			TG													
Długość x szerokość		[ mm ]	1250 x 600 oraz 2500 x 600 ***													
Gęstość		[ kg/m³ ]	33±3		33±3		33±3		33±3		33±3		33±3		DIN EN 1602	
Współczynnik przewodzenia ciepła		$\lambda_D$ [ W/(m x K) ]	$\lambda_D$		$\lambda_D$		$\lambda_D$		$\lambda_D$		$\lambda_D$		$\lambda_D$		DIN EN 13164	
Opór cieplny		RD [ m²K/W ]		RD		RD		RD		RD		RD		RD		
Grubość	20	[ mm ]					0,035	0,55	0,035	0,55	0,035	0,55	0,035	0,55		
	25**		0,035	0,7	0,035	0,7	0,035	0,7	0,035	0,7	0,035	0,7	0,035	0,7	0,035	0,7
	30		0,035	0,85	0,035	0,85	0,035	0,85	0,035	0,85	0,035	0,85	0,035	0,85	0,035	0,85
	40		0,035	1,1	0,035	1,1	0,035	1,1	0,035	1,1	0,035	1,1	0,035	1,1	0,035	1,1
	50		0,035	1,4	0,035	1,4	0,035	1,4	0,035	1,4	0,035	1,4	0,035	1,4	0,035	1,4
	60		0,035	1,7	0,035	1,7	0,035	1,7	0,035	1,7	0,035	1,7	0,035	1,7	0,035	1,7
	70**			1,9		1,9		1,9		1,9		1,9		1,9		1,9
	80		0,038	2,10	0,038	2,10	0,038	2,10	0,038	2,10	0,038	2,10	0,038	2,10	0,038	2,10
	90**			2,35		2,35		2,35		2,35		2,35		2,35		2,35
	100		0,038	2,6	0,038	2,6	0,038	2,6	0,038	2,6	0,038	2,6	0,038	2,6	0,038	2,6
	120		0,038	3,35	0,038	3,35	0,038	3,35	0,038	3,35	0,038	3,35	0,038	3,35	0,038	3,35
140**		3,9		3,9		3,9		3,9		3,9		3,9		3,9		
160**		4,45		4,45		4,45		4,45		4,45		4,45		4,45		
Naprężenie ściskające przy 10 % odkształceniu względnym		[ N/mm² ]	CS (10/Y)		20 < 40 mm: 0,200 ≥ 40 mm: 0,300	20 < 40 mm: 0,200 ≥ 40 mm: 0,300	20 < 40 mm: 0,200 ≥ 40 mm: 0,300	20 < 40 mm: 0,200 ≥ 40 mm: 0,300	20 < 40 mm: 0,200 ≥ 40 mm: 0,300	20 < 40 mm: 0,200 ≥ 40 mm: 0,300	20 < 40 mm: 0,200 ≥ 40 mm: 0,300	20 < 40 mm: 0,200 ≥ 40 mm: 0,300	20 < 40 mm: 0,200 ≥ 40 mm: 0,300	20 < 40 mm: 0,200 ≥ 40 mm: 0,300	DIN EN 826	
Wytrzymałość na rozciąganie		[ mm/(m²K) ]			0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	DIN EN 53752	
Właściwości palne		[ klasa Euro ]			E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	DIN EN 13501-1	
Długotrwała nasiąkliwość wodą (28 dni)		%	WL(T) 0,7		0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	DIN EN 12087	
Absorbacja wody przy długotrwałej dyfuzji (28 dni)		%	WD(V)3		3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	DIN EN 12088	
Zakres temperatur		[ °C ]			60/+70	60/+70	60/+70	60/+70	60/+70	60/+70	60/+70	60/+70	60/+70	60/+70		



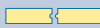


- \* Krawędzie: RR-Proste | SP- Na zakładkę, | TG-Pióro wpust Powierzchnia: GL-Gładka | RU- Porowata | WA-Wafel | FG-Porowata z drobnymi rowkami | DG-Porowata z grubymi rowkami.
- \*\* Na zamówienie | \*\*\* Inne wymiary na zamówienie.

### OPÓR CIEPLNY\*

Grubość (mm)	20	25	30	35	40	50	60	65	70	80	90	100	120	140	160
R <sub>0</sub>	0,55	0,70	0,85	1,00	1,10	1,40	1,70	1,75	1,90	2,15	2,50	2,80	3,35	3,90	4,45

# PŁYTY XPS

## DANE TECHNICZNE

STYRISOL® Przeznaczenie	Wykończenia powierzchni i krawędzi	Gładkie			Wafłowe	Szorstkie*
						
Podłoga	Projekty budowlane	■	■			
	Przemysłowe	■	■			
Ściany	Mury szczelinowe			■		
	Ściany wewnętrzne	■			■	
	Most przemarzania	■			■	
	Ściany zewnętrzne	■			■	
Sufity	Sale gimnastyczne, hale przemysłowe			■		
Dachy	Dachy odwrócone pokryte zwirem lub płytkami (np. taras, zielony dach)		■			
	Dachy spadziste			■		
Piwnice	Podłogi		■	■		
	Ściany		■			
Inne	Płyty warstwowe	■				■

■ \*Z folią lub bez folii z rowkami.

## SKŁADOWANIE, OBRÓBKA, MONTAŻ

### CIĘCIE

- Łatwość cięcia (piła ręczna, nożyk, styroploter).

### WIERCENIE

Bez ograniczeń.

### KLEJENIE

XPS może być wykorzystywany w zestawieniu z większością materiałów budowlanych (wapno, cement, tynk, bezwodny tynk, alkohole, kwasy i zasady). Rozpuszczalniki na bazie ropy naftowej, smoły węglowej i produkty pochodne mogą wpłynąć na materiał. Rozpuszczalniki takie jak aceton, octan etylu, benzyna, toluen mogą uszkodzić płyty. Zawsze należy sprawdzić w instrukcji, czy produkt jest odpowiedni do zastosowania z ekstrudowanym polistyrenem.

### MALOWANIE

- Farby akrylowe rozpuszczalne na bazie wody.

### FORMOWANIE

- Nieograniczone możliwości kształtowania form poprzez pokrywanie szpachlami, wycinanie.

### SKŁADOWANIE I TRANSPORT

Produkt należy transportować ostrożnie, w pozycji poziomej lub z kierunkiem oznaczenia wskazanym na opakowaniu. Należy zabezpieczyć powierzchnię przed uderzeniem/zarysowaniem. Należy składować w suchym pomieszczeniu. W przypadku składowania na zewnątrz należy przykryć szczelnie chroniąc od wody i niesprzyjających warunków atmosferycznych.