

PŁYTY WARSTWOWE PCW-XPS-PCW

DANE TECHNICZNE

Parametr	Jednostka	Wartość
Ciężar	kg/m ²	5,0 - 10,5
Współczynnik przenikania ciepła	W/m ² x/K	1,16 - 1,20
Współczynnik izolacji dźwiękowej	dB	27 - 38
Klasa palności	-	B1, B2
Chłonność wody	%	0,5 - 2,0

Grubość [mm]	Format [mm]	Grubość warstwy zewnętrznej [mm]
24/20 24/20	3000 x 2000 3000 x 1500 2000 x 1000	PCW 1,3 Standard
24/20 24/20	3000 x 2000 3000 x 1500 2000 x 1000	PCW 1,0 Economy

SKŁADOWANIE, OBRÓBKA, MONTAŻ

CIĘCIE

- rozcinanie - nożyce wiertnicze udarowe
- gięcie - maszyny do zawijania typu piramidalnego z trzema rolkami
- piłowanie - piły tarczowe, otwornice, do płyt, piły płaskie
- zaginanie - przy pomocy listwy w kształcie litery U i H dla krawędzi blach o małych formatach
- frezowanie - w formie litery V lub z wklęsłym dnem umożliwiającym dowolne kształtowanie produktu
- zaginanie - na krawędziarce dla płyt długich lub z małymi szerokościami części zaginanych
- wiercenie otworów - wiertła z aluminium
- tłoczenie - stempel tnący

ŁĄCZENIE

- połączenie nitowe
- zabudowa w stylu kasetonowym KU 5NVA
- zabudowa w stylu kasetonowym KH 35

SKŁADOWANIE I TRANSPORT

Produkt należy transportować ostrożnie, w pozycji poziomej lub z kierunkiem oznaczenia wskazanym na opakowaniu. Należy zabezpieczyć powierzchnię przed uderzeniem/zarysowaniem. Należy składować w suchym pomieszczeniu. W przypadku składowania na zewnątrz należy przykryć szczelnie chroniąc od wody i niesprzyjających warunków atmosferycznych.