

PŁYTY MINERALNO-POLIESTROWE - SOLID SURFACE

DANE TECHNICZNE

Seria	Grubość	Szerokość [mm]	Długość [mm]	Waga [kg / szt.]
DuPont™ Montelli	6 mm	760	2440	19,25
	12 mm	760	3658	57,71

SKŁADOWANIE, OBRÓBKA, MONTAŻ

OBRÓBKA

Płyty Montelli® obrabia się tak jak drewno, ręcznie lub z użyciem maszyn sterowanych numerycznie CMC.

Poszczególne etapy obróbki to:

- cięcie
- frezowanie
- wykrawanie
- klejenie
- szlifowanie
- polerowanie

Elementy z płyt Montelli® (tylko dla Montelli Ultra) mogą być również kształtowane przez termoformowanie. Minimalny promień zagięcia powierzchni płyty uzależniony jest od jej grubości, koloru materiału oraz projektu samego mebla.

Stosowane metody termoformowania

- modelowanie na formach wewnętrznych i zewnętrznych
- kształtowanie na prasie mechanicznej
- kształtowanie podciśnieniem

UWAGA

W przypadku konieczności otrzymania towaru w jednej partii produkcyjnej prosimy poinformować o tym w zamówieniu. Płyty mogą się różnić odcieniem koloru pomiędzy poszczególnymi partiami. Wynika to z procesu produkcyjnego i nie jest uważane za wadę materiału. Przy odbiorze materiału z magazynu należy zwrócić uwagę, aby płyty z których zostanie wykonany produkt finalny, pochodziły z jednej partii produkcyjnej. Numer partii umieszczony jest na spodniej stronie płyty lub na rancie.

TRANSPORT I SKŁADOWANIE

Płyty należy składować w pozycji poziomej na palecie w suchym pomieszczeniu z brakiem ekstremalnych temperatur, optymalna temp. składowania 15 - 20 °C, unikając bezpośredniego światła słonecznego, oraz lamp z dużym udziałem promieniowania UV. Najlepiej przechowywać w zaciemnionym pomieszczeniu, bez wilgoci, bez wysokiej wilgotności powietrza.

Należy unikać wystawiania płyt w stosie na działanie promieni słonecznych.

Szczegółowe wytyczne dot. obróbki, użytkowania i konserwacji płyt dostępne są u Product Managera Plastics Group.