

PLEXIGLAS® | PLACRYL®

PŁYTY WYTŁACZANE

DANE TECHNICZNE

Właściwości:	j.m.	płyty wytłaczane(XT)
FIZYCZNE		
Gęstość	g/cm ³	1,19
Przepuszczalność światła	%	92
Ciepło właściwe	j/gK	1,47
MECHANICZNE		
Siła rozciągania	MPa	103-35
Wydłużenie przy pęknięciu	%	4,5
Współczynnik sprężystości podłużnej	MPa	3300
Udarność wg Charpy'ego - bez karbu	KJ/m ²	15
Udarność wg Izoda - z karbem	KJ/m ²	1,6
Minimalny promień gięcia na zimno	mm	330 x grubość
Przyrost wagi przy zanurzeniu	%	2,1
TERMICZNE		
Temperatura mięknięcia wg (Vicat'a)	°C	102
Przewodność ciepła	W/mK	0,19
Współczynnik liniowej rozszerzalności cieplnej 0-50 °C	mm/m°C	0,07
Temperatura odkształcania cieplnego / Metoda A: 1,80 MPa	°C	95
Temperatura odkształcania cieplnego / Metoda B: 0,45 MPa	°C	100
Najwyższa temperatura użytkowa	°C	70
Najniższa temperatura użytkowania	°C	-40
Temperatura formowania	°C	150-160
ELEKTRYCZNE		
Volume resistivity	Ohm-cm	10 ¹⁵
Surface resistivity	Ohm	5x10 ¹³

TOLERANCJA GRUBOŚCI

Cecha	Wytłaczane XT, Plexiglas XT, Placryl XT
Tolerancja grubości	Plexiglas < 3mm: ± 10%; > 3mm: ± 5%
Tolerancja grubości	Placryl > 1,5 mm ± 10%;

PLEXIGLAS® | PLACRYL®

PŁYTY WYTŁACZANE

SKŁADOWANIE, OBRÓBKA, MONTAŻ

PŁYTY WYTŁACZANE MOŻNA PODDAĆ OBRÓBCE MECHANICZNEJ

- cięcie, frezowanie
- wiercenie
- gwintowanie
- toczenie
- piaskowanie
- polerowanie
- grawerowanie
- gięcie na zimno

PŁYTY WYTŁACZANE MOŻNA PODDAĆ OBRÓBCE TERMICZNEJ

- gięcie na gorąco
- termoformowanie
- wygrzewanie zgrzewanie
- spawanie
- klejenie

TRANSPORT

Płyty należy transportować ostrożnie, w pozycji poziomej na palecie, zabezpieczając powierzchnię przed zarysowaniem. Załadunek i wyładunek powinien odbywać się w sposób, który zapewni ochronę płyt przed uszkodzeniem mechanicznym.

SKŁADOWANIE

Płyty należy składować w pozycji poziomej na palecie w suchym pomieszczeniu z brakiem ekstremalnych temperatur, optymalna temp. składowania 15 - 20 ° C, unikając bezpośredniego światła słonecznego, oraz lamp z dużym udziałem promieniowania UV, najlepiej w zaciemnionym pomieszczeniu wewnątrz budynku, bez wilgoci, bez wysokiej wilgotności powietrza.

Należy unikać wystawiania płyt w stosie na działanie promieni słonecznych. Jak wszystkie termoplasty, płyty składowane w stosie narażone na działanie słońca mają tendencję do kumulacji ciepła, co może doprowadzić do nieodwracalnego uszkodzenia płyt. W przypadku ewentualnego krótkotrwałego składowania płyt na zewnątrz należy przykryć paletę z płytami białą folią lub tkaniną ochronną. Należy unikać kontaktu z innymi substancjami, takimi jak oleje, smary, rozpuszczalniki.