

PŁYTY POLIESTROWE - PET (A), PET (G)

DANE TECHNICZNE

PŁYTY PET(A)

Grubość w mm	Wymiary standardowe
0,6	1250 x 2050 mm 2050 x 3050 mm
0,75	
0,8	
1	
1,5	
2	
3	
4	
5	
6	

PŁYTY PET(G)

Grubość w mm	Wymiary standardowe
0,5	1250 x 2050 mm 2050 x 3050 mm
0,75	
1	
1,5	
2	
3	
4	
5	
6	

SKŁADOWANIE, OBRÓBKA, MONTAŻ

OBRÓBKA

- gięcie na gorąco i zimno
- frezowanie
- sitodruk
- zadruk cyfrowy
- polerowanie diamentowe
- cięcie gilotyną i laserem
- formowanie próżniowe
- gwintowanie
- wiercenie
- sztańcowanie

TRANSPORT

Płyty należy transportować ostrożnie, w pozycji poziomej na palecie, zabezpieczając powierzchnię przed zarysowaniem. Załadunek i wyładunek powinien odbywać się w sposób, który zapewni ochronę płyt przed uszkodzeniem mechanicznym.

SKŁADOWANIE

Płyty należy składować w pozycji poziomej na palecie w suchym pomieszczeniu wewnątrz z brakiem ekstremalnych temperatur, optymalna temp. składowania 15 - 20 ° C, unikając bezpośredniego światła słonecznego najlepiej w zaciemnionym pomieszczeniu, bez wilgoci, bez wysokiej wilgotności powietrza. Należy unikać kontaktu z innymi substancjami, takimi jak oleje, smary, rozpuszczalniki.