

PŁYTY PCW TWARDE

DANE TECHNICZNE

Grubość (mm)	Wymiary standardowe (mm)
0,9	1000 x 2000 1220 x 3050 1220 x 2440 1500 x 3000
1	
1,5	
2	
2,5	
3	
4	
5	
6	
8	
10	

SKŁADOWANIE, OBRÓBKA, MONTAŻ

OBRÓBKA

Wszelkie metody obróbki wiórowej z uwzględnieniem wytycznych dla tworzyw sztucznych

- cięcie
- wiercenie
- toczenie
- frezowanie
- szlifowanie
- heblowanie
- sztancowanie
- zadruk
- obróbka termiczna
- gięcie na gorąco
- spawanie
- termoformowanie

TRANSPORT

Płyty należy transportować ostrożnie, w pozycji poziomej na palecie, zabezpieczając powierzchnię przed zarysowaniem. Załadunek i wyładunek powinien odbywać się w sposób, który zapewni ochronę płyt przed uszkodzeniem mechanicznym.

SKŁADOWANIE

Płyty należy składować w pozycji poziomej na palecie w suchym pomieszczeniu wewnątrz budynku. Przechowywanie w temperaturze nie wyższej niż 40C, unikając bezpośredniego światła słonecznego.

W przypadku przechowywania płyt w okresie zimy w pomieszczeniach nieogrzewanych płyty przed użyciem do obróbki należy kondycjonować co najmniej 72 h w temperaturze 15C. Pakiety płyt powinny być zabezpieczone przed wpływem warunków atmosferycznych. Należy unikać kontaktu z innymi substancjami, takimi jak oleje, smary, rozpuszczalniki.