

PASY I RULONY Z MIĘKKIEGO PCW

DANE TECHNICZNE

Parametry	Metoda	PASY		RULONY
		Typ standardowy	Typ chłodniczy	Typ standardowy
Gęstość	DIN 53479/A	ok. 1,21 g/cm ³ ±0,01	ok. 1,16 g/cm ³ ±0,01	ok. 1,21 g/cm ³
Punkt pęknięcia w niskich temperaturach	DIN 53372	ok. -35°C	ok. -45°C	ok. -35°C
Chłonność wody	DIN 53472	0,1% do 1%	0,1% do 1%	0,1% do 1%
Rozciągliwość	DIN EN ISO 527-2/ 5A/200	250%	> 490%	250%
Wytrzymałość na rozciąganie	DIN EN ISO 527-2/ 5A/200	18 MPa	14 MPa	18 MPa
Zmiana długości na 10°C/1m	0,05mm	0,05mm	0,05mm	0,05mm
Klasyfikacja ogniowa	DIN 53382	B2 normalnie zapalny, samogasnący	B2 normalnie zapalny, samogasnący	B2 normalnie zapalny, samogasnący
Zachowanie w razie pożaru	DIN 53382	nie płonie i nie wydziela dymu	nie płonie i nie wydziela dymu	nie płonie i nie wydziela dymu
Przezroczystość	-	≥ 80%	≥ 80%	≥ 80%
Dźwiękochłonność	DIN 52210	ok.30 dB	ok.30 dB	ok.30 dB
Elastyczność	-	-35°C bez pęknięć	-45°C bez pęknięć	-35°C bez pęknięć
Twardość wg Shore A w temp 15°C	DIN 53505	77 ± 3	59 ± 3	77 ± 3
Standardowy Kolor	-	bezbarwny o odcieniu niebieskim	bezbarwny o odcieniu niebieskim	bezbarwny o odcieniu niebieskim
Formaty szerokość/grubość	-	200 x 2; 300 x 3; 400 x 4 i inne na zamówienie	200 x 2; 300 x 3; 400 x 4 i inne na zamówienie	1500 x 3,4,5
Długość rolek	-	50 m i inne na zamówienie	50 m i inne na zamówienie	10 m lub 20 m
Zalecana temp. użytkowania	-	-5 do +60 °C	-25 do +40 °C	-5 do +60 °C

SKŁADOWANIE, OBRÓBKA, MONTAŻ

OBRÓBKA

- klejenie
- spawanie
- cięcie
- nitowanie

MONTAŻ

Zgodnie z instrukcją producenta.

TRANSPORT I SKŁADOWANIE

Nie należy przechowywać na zewnątrz. Unikać wystawiania materiałów na działanie promieni słonecznych. Składować w suchym pomieszczeniu odizolowane od podłoża. Unikać przygniatania.