

LAMINATY

FOLIE SPOŻYWCZE

DANE TECHNICZNE

Typ folii	Główne zastosowanie	Charakterystyka	Grubość	Szerokość
Folia Plamin Thin PET/PE	<ul style="list-style-type: none"> ■ pakowanie wyrobów spożywczych na maszynach rolowych, tray sealerach oraz flow-pack 	<ul style="list-style-type: none"> ■ folia o średniej barierze zgrzewalna z PE ■ posiada dobre właściwości zgrzewu ■ cechuje się dobrą transparentnością ■ wytrzymała na przebicia 	42µm - 92µm	150mm - 1400mm
Folia Plamin Thin PET/PP		<ul style="list-style-type: none"> ■ folia o średniej barierze zgrzewalna z PP ■ posiada dobre właściwości zgrzewu ■ cechuje się dobrą transparentnością ■ wytrzymała na przebicia 		
Folia APET/PE Plamin A	<ul style="list-style-type: none"> ■ pakowanie wyrobów spożywczych na maszynach rolowych termoformujących 	<ul style="list-style-type: none"> ■ laminat sztywny 100% APET z PE 	200µm - 1200µm	150mm - 1400mm
Folia RPET/PE Plamin R		<ul style="list-style-type: none"> ■ laminat sztywny PET (ABA) z PE 		
Folia RPET/PE Plamin RM		<ul style="list-style-type: none"> ■ metalizowany laminat sztywny PET (ABA) z PE 		

- Dostępne grubości: Miękkie: 42my - 92mu, Sztywne: 200my - 1200my
- Możliwość podniesienia bariery (EVOH/AIOx)
- Anti Fog (opcjonalnie)
- Peel (opcjonalnie)
- Odporność na promienie UV
- Możliwość barwienia w masie