

PŁYTY HIPS - POLISTYREN WYSOKOUDAROWY

DANE TECHNICZNE

Kolor / Powierzchnia	Grubość (mm)							
	0,25	0,50	0,75	1,00	1,50	2,00	3,00	4,00
biały, czarny m/p	-	-	-	x	x	x	x	x
biały, czarny 7 m/m *	x	x	x	x	x	x	x	x
opal m/p	-	-	-	x	x	x	x	x
czerwony, żółty, niebieski m/p	-	-	-	x	x	x	x	x
metalik srebrny i złoty 8, m/p	-	-	-	x	x	x	x	x
lustro srebrne	-	-	-	x	x	x	x	-

SKŁADOWANIE, OBRÓBKA, MONTAŻ

OBRÓBKA

- termoformowanie (nie dotyczy płyt lustrzanych!)
- gięcie na gorąco (w przypadku płyt lustrzanych zaleca się ogrzewanie płyty od strony folii lustrzanej!)
- spawanie
- klejenie
- wszelkie metody obróbki wiórowej (cięcie, wiercenie, toczenie, frezowanie, szlifowanie, heblowanie) z uwzględnieniem wytycznych dla tworzyw sztucznych. Specjalne zasady obróbki wiórowej obowiązują w przypadku płyt lustrzanych)
- sztancowanie (z zachowaniem zasad dotyczących obróbki płyt lustrzanych)

TRANSPORT I SKŁADOWANIE

Zalecane są pomieszczenia zamknięte chroniące materiał przed działaniem promieniowania UV. Ponieważ HIPS wykazuje pewną niewielką absorpcję wilgoci (mniejszą niż ABS), a HIPS w kolorze czarnym, barwiony dodatkiem sadzy dość wysoką (zbliżoną do ABS) zaleca się przechowywanie w temperaturze pokojowej (+20 °C) i wilgotności względnej do 30%.

W pomieszczeniach przeznaczonych do przechowywania materiałów higroskopijnych wskazane jest unikanie skoków temperatury mogących prowadzić do zawilgocenia na skutek kondensacji pary wodnej. Najkorzystniej przechowywać na oryginalnych paletach zwracając uwagę na płaskość powierzchni magazynowej - nierówne powierzchnie mogą doprowadzić do odkształcenia (wygięcia) składowanych płyt. Palety z płytami winny być szczelnie zabezpieczone folią chroniącą płyty przed zanieczyszczeniem kurzem i pyłem. Folia stanowi dodatkową, skuteczną ochronę przed zawilgoceniem materiału.