

FOLIE SAMOCHODOWE / OCHRONNE

DANE TECHNICZNE

FOLIE DO ZMIANY KOLORU

Typ, nazwa folii	Grubość [μ]	Trwałość	Szerokość rolek [cm]	Roleki w nawoju [mb]
Avery Supreme Wrapping Film	80	Biały i czarny - 12 lat, Metallic - 5 lat, Kolory - 10 lat	152	25
Avery Supreme Wrapping Film Color Flow ("Kameleon")	80	4 lata	152	25
Avery Supreme Wrapping Film Conform Chrome	142	Srebrny błyszczący - 3 lata, Kolory matowe - 2 lata	135	22,8
Avery Supreme Wrapping Film Brushed, Carbon	87	4 lata	152	25
Hexis 30000 Variochrome, Iridescent, Pearlescent	Variochrome 110; Pearlescent/iridescent 110-165	Zapoznaj się z kartą techniczną	137/152	25
Hexis 30000 Carbon, Leather, Brushed Alu, Alligator	Carbon 150-180; Brushed 130; Alligator 160-210	Zapoznaj się z kartą techniczną	137/152	25
Hexis 30000 Super Chrome (błysk i satin)	90	Zapoznaj się z kartą techniczną	137	25
Hexis 20000, Glitters	100-110	Zapoznaj się z kartą techniczną	152	25

KĄT OBSERWACJI DLA FOLI KONTUROWYCH

Kąt obserwacji	Kąt padania	Biały	Żółty	Czerwony
33°	5°	450	300	120
	20°	/	/	60
	30°	200	130	30
	40°	90	75	10
	60°	16	10	/

■ Cd/Lx/m² przy kącie obserwacji 33o

FOLIE SAMOCHODOWE / OCHRONNE

DANE TECHNICZNE

FOLIE ZABEZPIEZAJĄCE

Typ, nazwa folii	Grubość [μ]	Długość [mb]	Szerokość [cm]
Avery Supreme Protection Film XI	165	15	152

FOLIE KONTUROWE - ODBŁASKOWE

Typ, nazwa folii	Trwałość	Szerokość rolek [cm]
Avery V-6700-B na powierzchni twarde	7 lat	5,1
Avery V-6790 B na powierzchni elastyczne	7 lat	5,1

FOLIE ODBŁASKOWE "NIGHT VISION"

Typ, nazwa folii	Szerokość rolek [cm]	Długość
Avery Dennison V 4000 i 4000 E	122	25
Avery Dennison V 8000	122	22,86

SKŁADOWANIE, OBRÓBKA, MONTAŻ

OBRÓBKA

- klejenie
- tłoczenie
- bigowanie
- zgrzewanie
- wykrawanie (sztancowanie)
- drukowanie (w tym offset UV)

CIĘCIE

Cięcie foli może być wykonywane na szerokiej gamie skomputeryzowanym sprzęcie do cięcia, zarówno na ploterach płaskich jak i bębnowych. Cięcie różnych foli ploterowych wymaga zróżnicowanych ustawień plotera, aby utrzymać satysfakcjonujący wynik. Ogólnie, grubsze folie trudniej się tną niż cieńsze (mniejsze tarcie noża). Folie odbłaskowe potrzebują ostrzejszych noży z uwagi na tępienie go na kawałkach szkła w konstrukcji folii. Optymalne ustawienia dla określonego rodzaju folii pomoże ciąć folię w najbardziej efektywny sposób.

SKŁADOWANIE

Folie należy składować w suchym pomieszczeniu, w pozycji poziomej na palecie i opakowaniu jednostkowym. Należy unikać wystawiania materiałów na działanie promieni słonecznych. Nie należy przechowywać na zewnątrz.

Jeżeli warunki magazynie różnią się od istniejących w miejscu przetwarzania foli zaleca się pozostawienie materiału w oryginalnym opakowaniu do czasu aż osiągnie temperaturę otoczenia. Optymalne warunki przetwarzania to temperatura otoczenia 18-23°C i wilgotność względna 40-55%. Materiał nie powinien być pozostawiany w temperaturze niższej niż 13-15°C. Zaleca się owinięcie polietylenem przy przechowywaniu w nocy. Należy unikać zmian w temperaturze i wilgotności względnej.