

## FOLIE SAMOCHODOWE / OCHRONNE

### DANE TECHNICZNE

#### FOLIE DO ZMIANY KOLORU

Typ, nazwa folii	Grubość [ $\mu$ ]	Trwałość	Szerokość rolek [cm]	Roleki w nawoju [mb]
Avery Supreme Wrapping Film	80	Biały i czarny - 12 lat, Metalic - 5 lat, Kolory - 10 lat	152	25
Avery Supreme Wrapping Film Color Flow ("Kameleon")	80	4 lata	152	25
Avery Supreme Wrapping Film Conform Chrome	142	Srebrny błyszczący - 3 lata, Kolory matowe - 2 lata	135	22,8
Avery Supreme Wrapping Film Brushed, Carbon	87	4 lata	152	25
3M Wrap Film Series 1080	90	Biały, czarny - 6 lat Kolor - 5 lat	152	25
3M Wrap Film Series 2080	90	8 lat	152	25

#### KĄT OBSERWACJI DLA FOLII KONTUROWYCH

Kąt obserwacji	Kąt padania	Biały	Żółty	Czerwony
33°	5°	450	300	120
	20°	/	/	60
	30°	200	130	30
	40°	90	75	10
	60°	16	10	/

■ Cd/Lx/m<sup>2</sup> przy kącie obserwacji 33o

# FOLIE SAMOCHODOWE / OCHRONNE

## DANE TECHNICZNE

### FOLIE ZABEZPIECZAJĄCE

Typ, nazwa folii	Grubość [μ]	Długość [mb]	Szerokość [cm]
Avery Supreme Protection Film XI	165	15	152
Avery Supreme Protection Film X3	165	15	152
Avery Supreme Protection Film Gloss Black	165	15,5	152
3M Scotchgard Pro Series 200 Gloss	200	15,2	152
AUTOFACE PPF	190	15	152

### FOLIE KONTUROWE - ODBLASKOWE

Typ, nazwa folii	Trwałość	Szerokość rolek [cm]
Avery V-6700-B na powierzchni twarde	7 lat	5,1
Avery V-6790 B na powierzchni elastyczne	7 lat	5,1

### FOLIE ODBLASKOWE "NIGHT VISION"

Typ, nazwa folii	Szerokość rolek [cm]	Długość
Avery Dennison V 4000 i 4000 E	122	25
Avery Dennison V 8000	122	22,86

## SKŁADOWANIE, OBRÓBKA, MONTAŻ

### OBRÓBKA

- klejenie
- tłoczenie
- bigowanie
- zgrzewanie
- wykrawanie (sztancowanie)
- drukowanie (w tym offset UV)

### CIĘCIE

Cięcie folii może być wykonywane na szerokiej gamie skomputeryzowanym sprzęcie do cięcia, zarówno na ploterach płaskich jak i bębnowych. Cięcie różnych folii ploterowych wymaga zróżnicowanych ustawień plotera, aby utrzymać satysfakcjonujący wynik. Ogólnie, grubsze folie trudniej się tną niż cieńsze (mniejsze tarcie noża). Folie odblaskowe potrzebują ostrzejszych noży z uwagi na tępienie go na kawałkach szkła w konstrukcji folii. Optymalne ustawienia dla określonego rodzaju folii pomoże ciąć folię w najbardziej efektywny sposób.

### SKŁADOWANIE

Folie należy składować w suchym pomieszczeniu, w pozycji poziomej na paletach i opakowaniu jednostkowym. Należy unikać wystawiania materiałów na działanie promieni słonecznych. Nie należy przechowywać na zewnątrz.

Jeżeli warunki magazynowe różnią się od istniejących w miejscu przetwarzania folii zaleca się pozostawienie materiału w oryginalnym opakowaniu do czasu aż osiągnie temperaturę otoczenia. Optymalne warunki przetwarzania to temperatura otoczenia 18-23°C i wilgotność względna 40-55%. Materiał nie powinien być pozostawiany w temperaturze niższej niż 13-15°C. Zaleca się owinięcie polietylenem przy przechowywaniu w nocy. Należy unikać zmian w temperaturze i wilgotności względnej.