

FOLIE PCW - TWARDE

FOLIE TECHNICZNE

DANE TECHNICZNE

Typ folii	Główne zastosowanie	Charakterystyka	Dostępna grubość [mm]	Dostępna szerokość [mm]
PLAPACK RT	<ul style="list-style-type: none"> opakowania termoformowane 	<ul style="list-style-type: none"> doskonała do termoformowania dopuszczenie do żywności 	0,15 - 0,80	60 - 1500
PLAPACK RB	<ul style="list-style-type: none"> opakowania z „okienkiem” opakowania wykrawane 	<ul style="list-style-type: none"> wysoka transparentność małe płynięcia doskonała płaskość możliwość laminacji 	0,15 - 0,80	60 - 1500
PLAPACK PH	<ul style="list-style-type: none"> opakowania termoformowane (przemysł farmaceutyczny) 	<ul style="list-style-type: none"> doskonała do termoformowania wysoka transparentność wysoka odporność na przenikanie gazów 	0,15 - 0,80	0,60 - 1500

SKŁADOWANIE, OBRÓBKA, MONTAŻ

OBRÓBKA

Folie mogą w procesie przetwarzania podlegać dalszej obróbce i uszlachetnieniu poprzez:

- druk
- klejenie
- zgrzewanie
- wykrawanie
- formowanie termiczne

SKŁADOWANIE I TRANSPORT

W przypadku przewożenia lub przechowywania folii poniżej +15°C, przed dalszym przetwórstwem zaleca się jej sezonowanie w temperaturze powyżej 20°C przez minimum 24 godziny. W przypadku przewożenia lub przechowywania folii poniżej 5°C należy wydłużyć czas sezonowania do minimum 48 godzin. Przestrzeganie powyższego gwarantuje prawidłowe przetwórstwo folii i zachowanie wskazanych właściwości folii.