

# BLACHY ALUMINIOWE PRELAKIEROWANE

## DANE TECHNICZNE

TABELA PORÓWNAWCZA WŁAŚCIWOŚCI POWŁOK LAKIERNICZYCH

Powłoka lakiernicza	Twardość	Koszt m <sup>2</sup>	Elastyczność	Zachowanie połysku	Zachowanie koloru	Wietrzenie	Zakres połysku	Zakres koloru
PW (proszek)	8	8	10	3	3	6	8	10
PE (poliester)	6	10	8	1	1	6	10	10
PUR (poliuretan)	7	7	8	7	6	7	6	8
PMD (poliamid)	10	6	9	5	7	9	7	8
PDF (polifluorek winylidenu)	5	3	7	10	10	10	4	5

## BLACHY ELEWACYJNE

Blachy prelakierowane oferowane są w standardowo w wymiarach 1500 x 3000 mm.

Produkt	Stop, stan utwardzenia	Grubość [mm]	Powierzchnia zewnętrzna <sup>2</sup>	Powierzchnia spodnia	Ciężar [kg/m <sup>2</sup> ]	Palność
FF2 <sup>®</sup>	EN AW-5754 (AlMg3), H42	2,0	Lakier PVdF (80/20) gr. 24 μm (metalik do 40 μm)	Lakier poliesterowy transparentny gr. 3 μm	5,4	Niepalny A1 DIN EN 13501
FF2 plus <sup>® 1</sup>		2,2			6,0	
FF3 <sup>®</sup>		3,0			8,1	
Windy <sup>®</sup>	EN AW-5005 (AlMg1 B), H42	1,0	poliamid		2,7	Niepalny BS 476: Part 6: 1989 BS 476: Part 7: 1997 - CLASS 1
SuperWindy <sup>®</sup>		1,5	poliamid ulepszony		4,1	
		2,0			5,4	
Falzal <sup>®</sup>	Novelis WG-C45 (AlMn1Mg0,5) H41 (1/8 twardość)	0,7	Lakier PVdF (80/20) gr. 24 μm (metalik do 40 μm)	Lakier poliesterowy transparentny gr. 3 μm	1,9	Niepalny A1 DIN EN 13501

## BLACHY DACHOWE

Blachy prelakierowane dachowe oferowane są standardowo w szerokościach 600 mm lub 1200 mm.

Produkt	Stop, stan utwardzenia	Grubość [mm]	Powierzchnia zewnętrzna <sup>2</sup>	Powierzchnia spodnia	Ciężar [kg/m <sup>2</sup> ]	Palność
Falzal <sup>®</sup>	Novelis WG-C45 (AlMn1Mg0,5)	0,7	Lakier PVdF (80/20) gr. 24 μm (metalik do 40 μm)	Lakier poliesterowy transparentny gr. 3 μm	1,9	Niepalny A1 DIN EN 13501

# BLACHY ALUMINIOWE PRELAKIEROWANE

## SKŁADOWANIE OBRÓBKA MONTAŻ

### OBRÓBKA

Prelakierowane blachy z łatwością poddają się obróbce:

- gięcia - przy zachowaniu minimalnego promienia gięcia, lakier zachowuje swoją strukturę
- wiercenia
- wybijania otworów
- nitowania
- przycinania

### TRANSPORT I SKŁADOWANIE

Z blachami aluminiowymi należy obchodzić się ostrożnie, pamiętając o niewielkiej odporności na zarysowania ich powierzchni. Blachy aluminiowe muszą być ładowane, transportowane, rozładowywane i składowane/magazynowane w pozycji poziomej na palecie, w warunkach uniemożliwiających ich kontakt z wilgocią.

Miejsca przeznaczone do przechowywania i składowania wyrobów aluminiowych muszą być zamknięte, suche i przewiewne. W przypadku zawilgocenia w trakcie transportu lub magazynowania należy bezwzględnie usunąć folię, karton i osuszyć blachy.

Przy składowaniu blach pakowanych w folię ochronną, paczki należy rozszczelnić, a przy dłuższym składowaniu paczki należy rozpakować. Należy używać rękawic, ponieważ pot z rąk może powodować korozję. Blach nie należy składować w zbyt wysokich stosach.

